


# ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO Nr AB 855

wydany przez  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

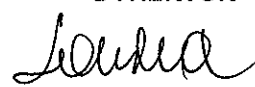
Wydanie nr 10 Data wydania: 26 maja 2017 r.

 <p>AB 855</p>	<p>Nazwa i adres</p> <p><b>FABRYKA FARB I LAKIERÓW „ŚNIEŻKA” S.A.</b></p> <p>Al. Jana Pawła II 23 00-854 Warszawa</p>
<p>Kod identyfikacji dziedziny/przedmiotu badań</p>	<p>Dziedzina/przedmiot badań:</p>
<p>C/4 N/4 J/4</p>	<p>Badania chemiczne wyrobów chemicznych, w tym farb Badania właściwości fizycznych wyrobów chemicznych, w tym farb Badania mechaniczne powłok lakierniczych</p>

Wersja strony: A



DYREKTOR



LUCYNA OLBORSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 855 z dnia 25.11.2015 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

<b>Laboratorium Kontroli Jakości</b> 39-207 Brzeźnica, ul. Dębicka 44		
<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
<b>Farby Lakiery Impregnaty</b>	Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC) Metoda różnicowa dla produktów niezawierających wody	PN-EN ISO 11890-1:2008 Metoda 1, Metoda 2, Metoda 3
	Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC) Zakres: (0,1 – 80) % Metoda chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (GC-FID)	PN-EN ISO 11890-2:2013
	Jednorodność, klarowność, konsystencja, kożuszenie, zawartość zanieczyszczeń Metoda wizualna	PN-EN ISO 1513:2010
	Temperatura zapłonu Zakres: (40,0 – 60,0) °C Metoda zamkniętego tygla Pensky'ego-Martensa	PN-EN ISO 2719:2007
	Czas wypływu kubkiem z dnem stożkowym o średnicy otworu wypływowego 4 i 6 mm Zakres: (20 – 200) s	PN-C-81701:1997 Metoda A
	Czas wypływu kubkiem z dnem płaskim o średnicy otworu wypływowego 6 mm Zakres: (30 – 180) s	PN-C-81701:1997 Metoda B
	Czas wypływu kubkami wypływowymi ISO o średnicy otworu wypływowego 3 mm	PN-EN ISO 2431:2012
	Lepkość Metoda Brookfielda typ A	PN-ISO 2555:2011
	Gęstość Metoda piknometryczna	PN-EN ISO 2811-1:2016-04
	Rozlewność	PN-89/C-81507
	Zawartość składników podstawowych: części nielotnych Metoda wagowa	PN-EN ISO 3251:2008
	Stopień wysychania i czas wysychania	PN-79/C-81519
	Schnięcie powierzchniowe przy użyciu kuleczek szklanych Metoda wizualna	PN-EN ISO 9117-3:2010
	<b>Farby</b>	Stopień roztrarcia
Krycie		PN-C-81536:1989 Metoda C
Zdolność rozcieńczania wodą Metoda wizualna		PN-C-81913:1998 p. 2.5.1
Przydatność do nanoszenia pędzlem Metoda wizualna		PN-C-81913:1998 p. 2.5.2
Ściekanie z powierzchni pionowych Metoda wizualna		PN-C-81913:1998 p.2.5.3
Odporność powłoki na tarcie na sucho Metoda wizualna		PN-C-81914:2002 p. 3.5.2

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Rozcieńczalniki	Klarowność, zawartość zanieczyszczeń, obecność wody Metoda wizualna	PN-C-81950:1997 p. 3.4
	Rozcieńczalność wyrobu lakierowego Metoda wizualna	PN-C-81950:1997 p. 3.6
	Temperatura zapłonu Zakres: (40,0 – 60,0) °C Metoda zamkniętego tygla Pensky'ego-Martensa	PN-EN ISO 2719:2007
Powłoki lakierowe	Wygląd powłoki Metoda wizualna	PN-C-81607:1998 p.3.5.3 PN-C-81800:1998 p.3.5.3 PN-C-81913:1998 p.2.5.4 PN-C-81914:2002 p. 3.5.1 PN-C-81903:2002 p.3.5.2 PN-C-81605:1997 p.3.5.2
	Ścieralność powłok lakierowych	PB/02 z 07.09.2011 r.
	Odporność powłoki na ścieranie Metoda obracającego się krążka pokrytego papierem ściernym	PN-EN ISO 7784-1:2006
	Odporność powłoki na ścieranie Metoda obracającego się gumowego krążka ściernego	PN-EN ISO 7784-2:2006
	Grubość powłoki Metoda 4A Zakres: (1 – 150) µm przy użyciu mikrometru tarczowego Zakres: (10 – 240) µm Metoda magnetyczna	PN-EN ISO 2808:2008 Metoda 4A PN-EN ISO 2178:1998
	Odporność powłoki na działanie wody Metoda wizualna	PB/03 z 08.09.2011 r.
	Odporność powłoki na szorowanie na mokro	PN-C-81913:1998 p.2.5.8 PN-EN ISO 11998:2007
	Odporność powłoki na spadający ciężarek	PN-EN ISO 6272-1:2011
	Zginanie powłoki na sworzniu cylindrycznym	PN-EN ISO 1519:2012 Typ1, Typ2
	Twardość powłok Metoda tłumienia wahadła minimalna grubość suchej powłoki 30 µm	PN-EN ISO 1522:2008
	Odporność powłoki na odrywanie od podłoża Metoda siatki nacięć	PN-EN ISO 2409:2013
	Połysk zwierciadlany pod kątem 20°, 60°, 85°	PN-EN ISO 2813:2001
	Odporność na ciecze	PN-EN ISO 2812-1:2008 PN-EN ISO 2812-2:2008 PN-EN ISO 2812-3:2012 PN-EN ISO 2812-4:2008

Wersja strony: A

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 855

Status zmian: wersja pierwotna - A



Zatwierdzam status zmian

DYREKTOR

LUCYNA OLBORSKA

dnia: 26.05.2017 r.