


**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No AB 855**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 13 z/of 05.12.2019

 AB 855	Nazwa i adres / Name and address FABRYKA FARB I LAKIERÓW „ŚNIEŻKA” S.A. Al. Jana Pawła II 23 00-854 Warszawa
Kod identyfikacyjny / Identification code ¹⁾	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
<ul style="list-style-type: none"> - C/4 - N/4 - J/4 	<ul style="list-style-type: none"> - Badania chemiczne wyrobów chemicznych, farb / Chemical tests of chemical products, paints - Badania właściwości fizycznych wyrobów chemicznych, farb / Test of physical properties of chemical products, paints - Badania mechaniczne powłok lakierowych / Mechanical tests of coatings

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ CHEMICZNYCH**

BEATA CZECHOWICZ

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 855 z dnia 05.12.2019 r.
Cykl akredytacji od 05.12.2019 r. do 16.12.2023 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AB 855 of 05.12.2019
Accreditation cycle from 05.12.2019 to 16.12.2023

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Kontroli Jakości 39-207 Brzeźnica, ul. Dębicka 44		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Farby Lakiery Impregnaty	Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC) Zakres: (> 15) % (m/m) Metoda różnicowa	PN-EN ISO 11890-1:2008 z wyłączeniem p. 7.5 Metoda 1, Metoda 2
	Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC) Zakres: (0,1 – 80) % Zakres: (0,7 – 850) g/l Metoda chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (GC-FID)	PN-EN ISO 11890-2:2013-06 Metoda 1, Metoda 2
	Jednorodność, klarowność, konsystencja, kożuszenie, zawartość zanieczyszczeń Metoda wizualna	PN-EN ISO 1513:2010
	Temperatura zapłonu Zakres: (40,0 – 60,0) °C Metoda zamkniętego tygla Pensky'ego-Martensa	PN-EN-ISO 2719:2016-08 Procedura A
	Czas wypływu kubkiem z dnem stożkowym o średnicy otworu wypływowego 4 mm Zakres: (20 – 200) s	PN-C-81701:1997 Metoda A
	Czas wypływu kubkiem wypływowym ISO o średnicy otworu wypływowego 3 mm Zakres: (30,0 – 100,0) s	PN-EN ISO 2431:2019-07
	Lepkość pozorna Zakres: (1800 – 15000) mPa·s Metoda przy użyciu lepkościomierza model R	PN-EN ISO 2555:2018-07
	Gęstość Zakres: (0,70 – 1,60) g/cm ³ Metoda piknometryczna	PN-EN ISO 2811-1:2016-04 z wyłączeniem p. 6.1.2
	Rozlewność Zakres: 0 – 10	PN-89/C-81507
	Zawartość składników podstawowych: części nielotnych Metoda wagowa	PN-EN ISO 3251:2019-07
	Stopień wysychania i czas wysychania	PN-79/C-81519
	Schnięcie powierzchniowe przy użyciu kuleczek szklanych Metoda wizualna	PN-EN ISO 9117-3:2010
Farby	Stopień rozróżnienia Zakres: (15 – 40) μm przy maksymalnej głębokości rowka 50 μm Zakres: (40 – 90) μm przy maksymalnej głębokości rowka 100 μm	PN-EN ISO 1524:2013-06
	Krycie	PN-C-81536:1989 Metoda C
	Zdolność rozcieńczania wodą Metoda wizualna	PN-C-81913:1998 p. 2.5.1
	Przydatność do nanoszenia pędzlem Metoda wizualna	PN-C-81913:1998 p. 2.5.2
	Ściekanie z powierzchni pionowych Metoda wizualna	PN-C-81913:1998 p. 2.5.3

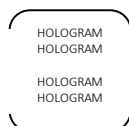
Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Rozcieńczalniki	Temperatura zapłonu Zakres: (40,0 – 60,0) °C Metoda zamkniętego tygla Pensky'ego-Martensa	PN-EN-ISO-2719:2016-08 Procedura A
Powłoki lakierowe	Odporność powłoki na tarcie na sucho Metoda wizualna	PN-C-81914:2002 p. 3.5.2
	Oznaczenie odporności na ścieranie Metoda z krążkami pokrytymi papierem ściernym	PN-EN ISO 7784-1:2016-05
	Odporność powłoki na ścieranie Metoda z gumowymi krążkami ściernymi i obracającą się próbką do badań	PN-EN ISO 7784-2: 2016-05
	Grubość powłoki Zakres: (1 – 150) µm Metoda 4A Zakres: (10 – 240) µm Metoda magnetyczna (7C) Metoda prądów wirowych (7D)	PN-EN ISO 2808:2008 p. 5.2.4, p. 5.5.7, p. 5.5.8
	Odporność powłoki na działanie wody Metoda wizualna	PB/03 z 08.09.2011 r.
	Odporność powłoki na szorowanie na mokro Metoda wizualna	PN-C-81913:1998 p. 2.5.8
	Odporność powłoki na szorowanie na mokro Zakres: (0 – 70) µm	PN-EN ISO 11998:2007
	Odporność powłoki na spadający ciężarek Metoda wizualna	PN-EN ISO 6272-1:2011
	Zginanie powłoki na sworzniu cylindrycznym Metoda wizualna	PN-EN ISO 1519:2012 Typ1, Typ2
	Twardość powłok Metoda tłumienia wahadła minimalna grubość suchej powłoki 30 µm	PN-EN ISO 1522:2008
	Odporność powłoki na odrywanie od podłoża Metoda siatki nacięć Metoda wizualna	PN-EN ISO 2409:2013-06
	Połysk zwierciadlany pod kątem 20°, 60°, 85° Zakres: (0,5 – 100,0) GU	PN-EN ISO 2813:2014-11
	Odporność na cieczę Metoda wizualna	PN-EN ISO 2812-1:2018-01 PN-EN ISO 2812-2:2019-01 PN-EN ISO 2812-3:2019-05 PN-EN ISO 2812-4:2018-01
	Odporność na działanie sztucznych czynników atmosferycznych i sztuczne promieniowanie Metoda ekspozycji w UV Metoda wizualna	PN-EN ISO 16474-1:2014:02 PN-EN ISO 16474-3:2014:02 Metoda A, Metoda B

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 855

Status zmian: wersja pierwotna - A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ CHEMICZNYCH**

BEATA CZECHOWICZ
dnia: 05.12.2019 r.